



## Bänkskiva Massiv Ek

upprättad/rev. 2014-02-13

sida 1 (4)

### Leverantör

Ljungberg Fritzoe AB  
Hospitalsgatan 26  
611 32 Nyköping

Tel: 0155-26 78 10  
info@ljungbergfritzo.se  
www.ljungbergfritzo.se

### Produktnamn

Bänkskiva Massiv Ek



### Produktbeskrivning

Bänkskiva Massiv Ek är en skiva som består av sammanlimmade ekstavar av olika längd, även kallat stavlimmad ek. Ekstavarnas kortändar är sammanfogade genom så kallad fingerskarv. Stavarna handsorteras efter utseende och kvalitet i olika klassificeringar. De vanligaste sorteringarna är A/B och B/C.

Efter sortering kantlimmas och pressas stavarna samman till skivor i önskat format. Max pressformat är 1000x5000 mm och tjocklekar 18-42 mm.

Ek tillhör klassikerna bland de populära träslagen. Träslaget skattas högt till stor del på grund av sin tidlösa elegans med karaktäristisk struktur och ådring. Ek är ett mycket hårt, tätt och starkt träslag som även är stabilt vid skiftande fuktförhållanden. Splintveden är ljus gulgrå, till skillnad från kärnan som är ljus- till mörkbrun.

Skivorna har en stavbredd på c:a 40 mm, är grundoljade och med rak eller postformad framkant. De levereras enstycksfolierade och uppmärkta med EAN-kod (streckkod).

Limmet är av typ vattenfast, väderbeständigt lim i klass D3/D4 för invändigt bruk.

Fuktkvot vid leverans är 9 % +/- 2 %.

Densiteten är c:a 750 kg/m<sup>3</sup>.

Skivan uppfyller gällande standard (EN 13986) mot formaldehyd emission (E1).

### Användningsområde

En Massiv Ek bänkskiva är det perfekta valet när det gäller köksbänkar, arbetsbänkar, bardiskar, avlastningsbord, möbelsnickerier, trappor, skärbräddor, mm.



### Kvalitetsbeskrivning

Trä är ett levande material med stor variation i utseende (färg och mönster), även inom ett och samma träslag. Varje skiva är unik i sitt utseende.

#### A/B

Handsorterade breda lameller med ett jämnt och homogent färg- och strukturförlopp. Små friska fasta kvistar är sällsynta, men kan förekomma (max diameter 2 mm). Lagningar, splint och andra defekter får ej förekomma. Kvaliteten är ett säkert val med en gynnsam balans mellan pris och kvalitet.

#### B/C

Sortering som tillåter ett mer levande utseende med stor variation i struktur och färg. Mindre tillverkningsfel, ojämnheter samt små sprickor utan praktisk betydelse kan förekomma i denna kvalitet. Sådana defekter är noggrant lagade med träspackel.

### Ytbehandling

Skivorna levereras grundoljade som standard. På detta sätt sparas flera arbetsmoment in vid montering och behandling. Skivan får också extra stabilitet och motståndskraft mot de förhållanden som förekommer under transport, förvaring och montering.

Grundoljade skivor behöver bara en lätt finslipning och finish med interiörolja på framsidan innan den är klar att tas i bruk.

Obehandlade skivor kan offereras på begäran. Skivan bör dock alltid ytbehandlas med lack eller interiörolja för att garantera en mer motståndskraftig skiva med lång livslängd.

### Framkant

Framkanten kan vara rak eller postformad (rund överkant) med radie 5 mm.

### Monteringsanvisning

Det är viktigt att besiktiga skivan innan montering, eventuella reklamationer måste göras direkt, innan monteringen påbörjas.

Plastförpackningen bör inte brytas förrän skivan tagits in i samma miljö där den skall sitta permanent.

Börja med att mäta och såga skivan till önskat format. Vanliga handverktyg kan användas (t ex fintandad fogsav, elektrisk cirkelsåg eller sticksåg). Beräkna minst 5 mm avstånd (rörelsefog) till vägg och fasta installationer. Vid ursågning för diskho/spishäll beräknas 10 mm luft längs alla kanter. Minimavstånd mellan ursågning och skivans kanter (eller andra uttag) skall vara 100 mm. Som skydd mot värme och fukt i anslutning till spis och andra



hushållsmaskiner skall man beräkna ett minimiavstånd om 20 mm. Alla sågade kanter skall strykas rikligt med olja och kanter vid ursågningar bör ges ett extra skydd mot värme och fukt genom att isolera med självhäftande aluminiumfolie.

Om skivan monteras direkt ovanpå disk- eller tvättmaskin skall träet skyddas mot den kraftiga direktverkande fuktpåverkan som kan förekomma. Bästa skyddet ges om man fäster självhäftande aluminiumfolie eller plast på skivans undersida.

Bänkskivan monteras med skruvar. Det är viktigt att skivan även får luft (ventileras) underifrån. Skivan skall aldrig läggas direkt på skåp med hel ovsida. I förekommande fall borras ordentliga ventilationshål (minst 25 mm diameter) i bakkanten av skåpens ovsida med centrumavstånd 250 mm. Därefter läggs skivan på 5 mm tjocka lister (c/c max 600 mm) för att luft skall kunna cirkulera.

Infästning sker med vinkelbeslag med ovala hål. Skivan får aldrig limmas fast! Vinkelbeslagen monteras med max 600 mm mellanrum och på ett sådant sätt att det möjliggör för skivan att röra sig på djupet (via det avlånga hålet). Fäst beslagen så nära bakkant och framkant det är möjligt.

Massivträ är ett levande material och därför rör det sig med årstidernas växlingar. En skiva med djupet 625 mm kan som exempel variera med 5 mm under ett helt år. Skruvarna får inte vara så hårt åtdragna att den naturliga rörelsen hindras.

Felaktig montering kan få till följd att skivan spricker!

När skivan ligger på plats är det dags för en slutlig oljebehandling för att ge ytan en större motståndskraft mot smuts och vätskespill.

1. Skivan slipas med fint sandpapper (korntäthet 120 och 180). All slipning skall göras längs med fibrerna.
2. Efter slipning rengörs ytan genom avtorkning med en lätt fuktig trasa. Låt skivan torka ordentligt.
3. Stryk ut ett tunt skikt med interiörolja. Använd en luddfri bomullstrasa vid applicering. Efter c:a 30 minuter torkas överflödiga olja bort och skivan poleras med t ex nylonsvamp (längs med fibrerna). Upprepa behandlingen 2-3 timmar senare om det fortfarande finns torra fläckar kvar på ytan.
4. När ytan är färdigbehandlad är den sidenmatt och har en jämn glans. Det bör inte finnas blanka fläckar på ytan.
5. Efter ungefär ett dygn är interiöroljan genomhärdad och skivan kan tas i bruk.
6. OBS! Tänk på att oljeindränkta trasor kan självantända! Blöt den använda trasan med vatten och slå in lufttätt eller elda upp den under kontrollerade former.

För att bänkskivan skall hålla sig fräsch länge bör den ges en ny oljebehandling minst en gång per år eller efter behov. Rengör ytan noggrant med vatten och vanligt diskmedel före behandling. Djupare repor kan tas bort med sandpapper (exempelvis korn 180-320). Använd aldrig stålull som slipmedel då träet kan missfärgas.



### Lagring

Innan skivan tas i bruk bör den förvaras inomhus i torr miljö. Utrymmet behöver ej vara uppvärmt. Utomhuslagring är ej lämplig! Skivan/-orna skall vara inplastade och ligga plant på tätt lagda underlägg/strön (av trä) och kan staplas ovanpå varandra.

Skivan levereras med en fuktighetsgrad om ca 9 %, vilket är en anpassning till normala inomhusförhållanden. Bryt därför inte plastförpackningen förrän då du skall montera bänkskivan.

Trä är ett levande material och vid stora svängningar i temperatur och luftfuktighet kan det uppstå en liten "kupning" i skivan. Detta brukar normalt gå tillbaka när skivan har acklimatiserat sig. Skulle skivan inte vara helt plan inför monteringen rekommenderas infästning av bakkanten först och därefter fixeras framkanten med t ex en skruvtving innan slutmonteringen görs.

### Tillgängliga Format/Tjocklek/Antal per paket

Ek A/B, Rak kant, Grundoljad

30x625x1620 mm - 5 st/pkt

30x625x3020 mm - 5 st/pkt

Ek B/C, Postformad framkant, Grundoljad

27x625x2020 mm - 10 st/pkt

27x625x2420 mm - 10 st/pkt

27x625x3020 mm - 10 st/pkt

Ek B/C, Rak kant, Grundoljad

40x625x3020 mm - 10 st/pkt

Andra sorteringar, träslag, tjocklekar, format och bearbetningar kan offereras på begäran.

### Toleranser

Tjocklek: - 0,2/+ 0,5 mm

Längd: - 0/+ 5 mm

Bredd: +/- 2 mm

Stavbredd: 40-45 mm

Stavlängd: > 250 mm för A/B-kvalitet

> 200 mm för B/C-kvalitet

### Avfallshantering

Avkap och förbrukade skivor sorteras som trä och innehåller inget miljöfarligt avfall. Plast- och pappersemballage kan återvinnas.